



12 07 2019 r.

Data

„U Bartka” Bartłomiej Siewiera
 Trzebicko Dolne 5
 56 – 330 Cieszków
 tel. 504 192 870

Dane identyfikacyjne zamawiającego

Nazwa i adres oferenta

Zwracam/y się z prośbą o przedstawienie oferty na:

samochód dostawczy typu furgon, DMC do 3,5 t. ładowność min 900 kg

Opis przedmiotu zamówienia

Samochód dostawczy typu furgon:
 dopuszczalna masa całkowita do 3,5 t.
 ładowność minimum 900 kg
 homologacja ciężarowa
 spełniający warunki aktualnych norm Euro
 minimalne wymiary przedziału ładunkowego: dł. 300cm; szer. między nadkolami 130 cm; wysokość 185 cm
 elektrycznie składane i podgrzewane lusterka boczne
 opony wielosezonowe, rozmiar min. 16 cali
 wzmocnione zawieszenie
 fartuchy przeciwbłotne
 osłona pod silnikiem
 pełnowymiarowe koło zapasowe
 dwumiejscowe siedzenie pasażera
 poduszka powietrzna dla kierowcy i pasażera
 zabezpieczona podłoga
 klimatyzacja
 system wspomagający parkowanie (minimum kamera wsteczna)
 prawe drzwi przesuwane (dostęp do części ładunkowej)
 regulacja kierownicy minimum jednokierunkowa
 radio z możliwością podłączenia telefonu gsm
 drzwi tylne otwierane na boczne ściany minimum 250 stopni

Kryteria oceny ofert - wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

Lp.	Nazwa kryterium	Waga
1.	<i>cena</i>	80%
2.	<i>okres gwarancji</i>	10%
3.	<i>czas dostawy</i>	10%

Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium

1. cena brutto oferty, znaczenie procentowe kryterium 80%
 Max ilość punktów – 80 pkt.
 dla rachunków uproszczonych cena podana, będzie traktowana jak cena netto dla faktury,
 Zasady punktacji: $C = C_n / C_b * 80$
 gdzie: C – ilość punktów za cenę dla badanej oferty
 C_n – wartość ceny dla oferty z najniższą ceną
 C_b – wartość ceny dla badanej oferty

2. długość okresu gwarancji, znaczenie procentowe kryterium 10%

Max ilość punktów – 10 pkt.

Zasady punktacji: $G = G_b/G_n * 10$

gdzie: G – ilość punktów za gwarancję dla badanej oferty

G_n – długość okresu gwarancji wyrażona w miesiącach, dla oferty z najdłuższą gwarancją

G_b – okres gwarancji wyrażony w miesiącach dla badanej oferty

3. . termin realizacji, znaczenie procentowe kryterium 10%

Max ilość punktów – 10 pkt.

Zasady punktacji: $T = T_n/T_b * 10$

gdzie: T – ilość punktów za termin realizacji dla badanej oferty

T_n – długość terminu realizacji wyrażona w tygodniach, dla oferty z najkrótszym terminem realizacji

T_b – okres realizacji wyrażony w tygodniach dla badanej oferty

Punkty uzyskane za poszczególne kryteria zostanie dla oferty zsumowane. Maksymalna ilość punktów możliwa do uzyskania 100 pkt. Uzyskane ilości pkt. zostaną zaokrąglone do 2 miejsc po przecinku.

Wybrana zostanie do realizacji oferta, która uzyska największą ilość punktów (C+G+T).

W przypadku uzyskania równej ilości punktów przez dwóch lub więcej oferentów, wybrana zostanie oferta z niższą ceną, gdy to nie rozstrzygnie oferenci Ci zostaną poproszeni o dodatkowe oferty z ceną niższą od wcześniej zaoferowanej.

Termin składania ofert

Termin na złożenie oferty wynosi **10 dni roboczych** od dnia **upublicznienia** zapytania ofertowego
tj. do dnia 29 lipca 2019 roku do godziny 15,00

W ramach postępowania wyklucza się możliwość udzielenia zamówienia podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z zamawiającym.

W przypadku braku złożenia co najmniej dwóch ofert zgodnych z zapytaniem ofertowym, postępowanie zostanie unieważnione.

Ofertę należy złożyć w:

„U Bartka” Bartłomiej Siewiera
Trzebicko Dolne 5
56 – 330 Cieszków
lub pocztą e-mail na adres:
barteksiew@O2.pl

należy podać: adres, adres mailowy, nr fax

Złożona oferta powinna zawierać co najmniej:

- dane identyfikujące oferenta (nazwę i adres),
- **opis nawiązujący do opisu przedmiotu zamówienia,**
- wartość oferty netto/brutto.

Bartłomiej Siewiera

(czytelny podpis zamawiającego/osoby upoważnionej)